This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



実用新案登録

三特許 厅 長 真 殿

1.考案の名称

2.考 宋 书

住所 兰菱笔模块式会社 名舌重复指腭员

71

(外 0名)

40: P

3. 実用新案登録出願人 郵便番号 100

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

称(601) 菱電機株式会社

______ 片山仁八郎 代表者

4.代 理 人

郵便番号 100

住所

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

(理格先 03:435)6()95特許部)

三菱電機株式会社内

氏 名(6699) 弁理士 - 葛 野 信 ---

1外12

5.添付書類の目録

✓ 111] 細 17 1/1/1 иū 15 16: 状

1 /1/2

√ 55 10110i



- 1. 考案の名称 直流電動機の制動装置
- 2. 実用新条登録請求の範囲

直流電動機の電機子と並列に接続された半導体スイッチと、上記半導体スイッチと直列に接続された削力抵抗と、上記半導体スイッチのゲートベルスを所定時間遅延せしめる機能を有するゲートベルス制御回路とから構成された直流電動機の削勤装置。

3. 考案の詳細な説明

この考案は、直流電動機の制動装置に関するも のである。

使来、この性の制動装置としては第1四に示すように、直流電源1、スイッチ2、直流電動機3が直列に登続された電気回路に、直流電動機3を制動、停止する電磁開閉器の接点4に直列に接続された制動抵抗5が、直流電動機3に対して並列に接続されて解成されている。しかるに上配回路において、スイッチ2をUNすることにより、直流電動機3が接続され、直流電動機3

は所定の回転数で回転する。つぎに直旋電動機3 に制動をかけて停止させる場合は、まずスイッチ 2をULL にして、ついて電磁開閉器の接点4を 閉じることにより、直旋電動機3の場子を制動鉄 切5を介して短絡し、直旋電動級3はダイナミッ ク制動がかけられて停止するものである。

しかしながら、上記従来の装造では、機械的に 接触する電磁開閉器を使用しているので、動作応 答性や信頼性に問題があり、寿命が短かいなどの 欠点があつた。また直流電動機3に制動をかける 頻度が高い場合には、電磁開閉器の開閉時の音が 極がしかつたり、電磁開閉器の動作応答に時間が かかるために、非常停止をさせたい場合は、その 制動時間がかかりすぎるなどの欠点があつた。

この考案は、上述した使来例の欠点を改善する ためになされたものであり、 耐動装置に半導体ス イッチを使用することにより、 直流電動像に信頼 性の高い、 乂心答性の早い 耐動がかけられるよう に 何以した 直流電動像の耐動装置を受供するもの である。 以下、この考案による一実施例を第2図にもと づいて具体的に説明する。図において、使来例と 対応する箇所及び部品は同一符号を付して説明す る。 區流電源1、メインスイッチ2、 直流電動機 3 を直列に接続した電気回路に、半導体スイッチ 6 に直列に接続された制動性気 5 を直流電動機 3 に対して並列に接続される。

上記半導体スイッチ 6 のケート回路には、遅延 ゲートバルスを送出するゲート制御回路 7 及び電 気回路中のメインスイッチ 2 が OFE になつたこと を検出するスイッチ検出回路 8 が接続されて値流 電動機の制動装置を構成している。

つぎに上述したように解议された制助装置について評述する。まずメインスイッチ2をUN すると直流電源1と直流電助機3が接続され、直流電動機は所定の回転数で回転する。

つぎに直旋電動機 3 に削動をかけて停止させる場合は、スイッチ 2 を Off まにすると、それをスイッチ 使出回路 8 が使出し、その出力信号をゲート 前側回路 7 に人力し、ゲート 前瞬回路 7 ではスイ

ッチ2が完全に OPFになる一定の所要時間、つまり、 直飛電動機 3 へ直飛電源 1 から流れる電流が 元全に等になる時間だけゲートバルスを選集させ て、 半導体スイッチ 6 へ、 上記選集させたゲート パルスを出力することにより、 半導体スイッチ 6 を出させる。 このために 直流電動機 3 の端 子を制動は 5 を介して短絡し、 直流電動機 3 の間のが 完了すると、 半導体スイッチ 6 の電流も 自己保持電流以下になり、 最終的に等になるため、 それ以後は半導体スイッチ 6 も UFF となるものであり、 直流電動機 3 に全く影響を及ぼさない回路となる。

なお、上記実施例では半導体が方向スイッチを使用した場合を示したが、直流電動機3の回転方向が一方向に底足されている場合には、サイリスタ等の一方向の分ONできる半導体スイッチを使用しても良いととは云うまでもない。

以上詳細に説明したように、この考系によれば、 直流電動機の制動装置を機械的動作の伴なう電磁 開閉器等を使用することなく、半導体スインチに により実現できるものであり、制動装置の動作応 答性にすぐれ、信頼性も高く、労命が向上する寺 の効果を奏する。

また、この考案による削助装置では、半導体スイッチを使用しているために、一度削動が完了すると、その後は何ら追加運動機にトルクを生じさせることがないため、削勤後に追加運動機を外部より回転させる必要のある場合等に特別にシーケンス回路を設けることなく、谷易に実施できる利点がある。

さらに、半導体スイッチを使用しているために、 像板的動作する電磁開閉器等を使用しないので、 動作時の職音がなく、半導体スイッチの放然が十 分であれば、この考案による制動装置の使用頻度 使用回数に削減を有しない等の利用がある。

4. 凶国の間単な説明

第1図は成来の実施例を示す電気圏路図、第2図はこの考案による直流電製機の副製装置を示す電気圏路図である。

1 …… 血流電源

2 スイツチ

3 …… 直流 审動機

5 …… 制動抵抗

6 ……半導体スイツチ

1……ゲート制仰道路

8 ……スイツチ検出回路

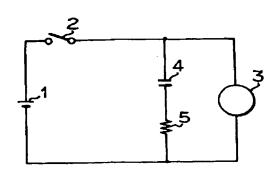
美用新来登録 中顯人

三次電優株式会社

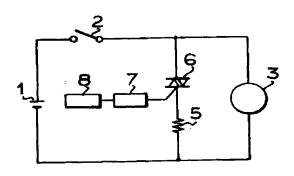
代 埋 人

葛 對 佰 一 外1名

为 上 图



才2图



6. 前記以外の考案者、実用新案登録出願人または代理人 考案者

代 理 人 郵便番号 100

住 所 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

一菱電機株式会社内

氏 名(7375)弁理士 大

治 增

27791